



標準公差(mm)					機種	比例	單位	mm	材質	數量
1 ~ 4	±0.03	△3								
5 ~ 15	±0.06									
16 ~ 63	±0.10	△2								
64 ~ 250	±0.15									
251 ~ 1000	±0.25									
1001 ~ 2000	±0.35									
2001 ~ 3500	±0.50	△1								
訂號										
目	期	位置	修	改	內	容	簽	名	備	註
日期										
大内實業有限公司										
件號										