



標準公差(mm)				機 種	比 例	單 位	mm	材 質	數 量
1 ~ 4	±0.03	3		繪 圖	設 計	審 核	圖 號	EXT130CA-1200	
5 ~ 15	±0.06	2							
16 ~ 63	±0.10								
64 ~ 250	±0.15	1							
251 ~ 1000	±0.25								
1001 ~ 2000	±0.35			記 號	日 期	位 置	修 改	內 容	簽 名
2001 ~ 3500	±0.50								
				備 註			日期	大內實業有限公司	件號